

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PERFIL DE ALUMINIO

## ALEACIÓN 6063 (AL - SI - MG)

La cual contiene entre 98% y 99% de aluminio y el resto, de otros metales. Esta Aleación es utilizada en Líneas Arquitectónicas, por ser la adecuada para el proceso del Anodizado.

Perfiletto	Silicio (Si)	Hierro (Fe)	Cobre (Cu)	Manganeso (Mn)	Magnesio (Mg)	Cromo (Cr)	Zinc (Zn)	Titanio (Ti)	Otros	Aluminio (Al)
Mínimo	0.20	----	----	----	0.45	----	----	----	----	Resto
Máximo	0.60	0.35	0.10	0.10	0.90	0.10	0.10	0.10	0.15	Resto

\*Pruebas realizadas en equipo **Spectromax X** para control de calidad.

## CARACTERÍSTICAS DEL ALUMINIO

Resistencia a Vientos:	Variables según nuestras líneas y espesor de cristal.
Reciclable:	Sí
Conductor Térmico:	53 CAL. GR. x Segundo x cm2
Resistencia eléctrica	0.028264 ohm-mm2/m A 20°

## TEMPLE T5

T - La letra T indica que el metal ha sido sometido a tratamiento térmico. - El número final indica el tipo de tratamiento térmico.

El proceso de Temple consta de dos fases, la primera tiene como objetivo, mejorar la dureza y la flexibilidad del metal, modificando su estructura interna por medio de un tratamiento térmico y la segunda consiste en someterlo a una temperatura de 190° C x 5 hrs., permitiendo que el metal conserve sus características requeridas para el aluminio arquitectónico.

Dureza:	8 - 12° Webster
Cedencia mínima:	16000 lbs/in2
Resistencia última:	22000 lbs/in2
Módulo elasticidad:	10000 lbs/in2
Fatiga:	10000 lbs/in2

## PRUEBAS DE CONTROL DE CALIDAD

### Cámara de Corrosión Salina

Bajo la norma **ASTM B117**, la cual dice que cada 1000 hrs. de exposición son equivalentes a 10 años expuestos en un ambiente salino similar al de las costas y playas.

En Perfiletto Aluminum, nuestras muestras son sometidas a pruebas más agresivas que las que indica la Norma, en ciclos de 3000 hrs. que equivalen en promedio de 20 a 30 años.

Equipo: (Q - FCG Cyclic Corrosion Tester)

Resistencia. a la Radiación Ultravioleta

### QUV (Tipo Lámpara UVA340) Norma: ASTM G-154

Paso 1: 8 horas Radiación UV a 60 C°  
Paso 2: 4 horas Condensación a 50 C°

Horas QUV	Equivalencia Aproximada
100	4 meses 15 días
200	9 meses

Bajo la Norma **ASTM G154 Ciclo 1**, con exposición continua de 800 hrs. con una equivalencia aproximada a 3 años expuesto a la intemperie en lugares extremos.

Nuestras pruebas son sometidas a 2400 hrs. con una equivalencia aproximada de 8 años, 10 meses y 7 días sin tener alteraciones considerables en brillo y color.

Esto es lo que podemos verificar mediante:

**Equipo QUV Accelerated Weathering Tester Mod. QV/Spray con Lámparas UVA340.**

#### NORMAS Y PRUEBAS DE CALIDAD

Medidor de Espesores: Positector 6000	Norma: ASTM D - 186
Medidor de Adherencia: Uña de Gato	Norma: ASTM - 3359
Medidor de Adherencia Destructiva	Elcometer
Laboratorio para la Prueba de Impacto	Norma: ASTM 2794 (De 100 a 160 lbs/in <sup>2</sup> )

300	1 año 1 mes 15 días
400	1 año 6 meses
500	1 año 10 meses 15 días
600	2 años 3 meses
700	2 años 7 meses 15 días
800	3 años
900	3 años 4 meses 15 días
1000	3 años 9 meses
2000	7 años 6 meses
3000	11 años 3 meses
4000	15 años
5000	18 años 9 meses
6000	22 años 6 meses
7000	26 años 6 meses
8000	30 años

#### FILM PROTECTOR

Nuestros perfiles vienen con film protector y a su vez empacados en un plástico termoendurecible para evitar daños durante su manejo, almacenaje y entrega.